

ELEKTROHYDRAULISCHE 2-SÄULEN HEBEBÜHNEN

Elektrohydraulischer Antrieb.

Die Wartung wurde auf ein Minimum reduziert wegen Verwendung sehr hochwertiger Bauteile sowie dem völligen Fehlen mechanischer Bauteile wie Seile, Ketten, Lagern und Tragmuttern.

Anpassung und Synchronisation der Hubschlitten, unabhängig von der Ladungsverteilung.

Automatisches Einrasten der mechanischen Sicherheitsvorrichtung.

Im Zylinder eingebaute Sicherheitsventile.

Senkabschaltung beim Auflaufen auf ein Hindernis.

Überwachung der Hub-/Senkgeschwindigkeit.

Überlastventil.

Fußschutz und automatische Tragarmarretierung.

Totmann-Steuerung (Niederpassung).

Ausgestattet mit einer Sicherheitsabschaltung an der oberen Traverse.



Modell	Tragkraft	Motor	Kw	Lichter Säul - enabstand	Aufstellbreite Säulen Aussen	Unterschwen - khöhe	Hubhöhe	Säul - enhöhe	Gewicht
Megalift 199/YL	3.200	1	2,2	2.500	3.450	90	2.060	4.370	770
Megalift 199/W	4.000	1	2,2	2.700	3.320	120	2.020	4.230	1.000
Megalift 199/WRL	5.500	1	2,2	3.000	3.680	120	1.960	5.125	1.260
Megalift 199/WRX	5.500	1	2,2	3.000	3.680	120	1.960	5.125	1.400
Megalift 199/WL	8.000	1	3,3	3.050	3.790	120	2.120	5.720	1.850

199/WRX



Mehrgelenkarme die im Stande sind vom Smart bis hin zum Lieferwagen mit großem Achsabstand zu heben.

Die universelle Lösung für den gesamten, sich im Verkehr befindlichen, Fahrzeugpark.

Vollautomatisches Entriegeln und verriegeln der Sicherheitseinrichtungen (ohne Handhebel).

Oben angebrachtes Ölhydraulikaggregat, um im Arbeitsbereich Platz einzusparen.

Lichtes Nutzmaß zwischen den Säulen von über 3 Metern.

Struktur mit selbsttragender Säule für maximale Stabilität.

Heben durch 2 Hydraulikzylinder: Es werden keine Seile, Ketten, Riemenscheiben oder anderen mechanischen Vorrichtungen benötigt welche einer konstanten Wartung bedürfen.

Synchronisierung der beiden Hubschlitten über eine speicherprogrammierbare Steuereinheit (SPS).

